

## 表面粗さの評価による最適な表面処理条件の確立

### 相談内容

西日本レジコート株式会社は、金属部品の防錆処理加工を行っています。  
 バッテリーケースに使う締結部品に防錆処理（ジオメット®処理）を行っており、量産化に向けた最適な表面処理条件の導出のため、表面の粗さを評価したいと相談がありました。

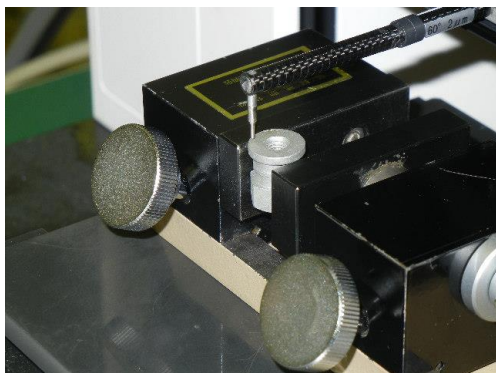
### 活用した支援制度

**技術相談** 技術指導・相談（平成31年度）  
**設備利用** 設備使用（平成31年度）

### 支援内容

ジオメット®処理は、同社が得意とする耐塩水噴霧性、耐熱耐食性等に優れたクロムフリーの防錆処理法で、自動車部品にも多く採用されています。このたび測定した部品は、締結部品（めねじ）で、ジオメット®処理による防錆処理後に樹脂製のバッテリーケースに埋め込まれるものです。防錆機能とともに、埋め込み成形の際の後処理をスムーズに行うことができる表面粗さも求められました。

求められる機能とともにコストを満足する表面処理条件を確立するため、表面粗さ輪郭形状測定機を利用して、表面処理条件の異なる様々なテスト品を測定した結果、最適な表面処理条件が確認できました。



測定の様子



測定結果の例

### 成果等

測定結果を基に、量産用の表面処理条件を決定することができました。

### 支援企業名等

西日本レジコート株式会社（広島市安芸区阿戸町字香下田 10783 番地2）  
 TEL 082 - 856 - 0771(代) FAX 082 - 856 - 0772 URL <http://www.resicoat.co.jp/>

### ◇支援制度の問合せ先

（公財）広島市産業振興センター 工業技術センター システム技術室  
 広島市中区千田町 3-8-24  
 TEL 082-242-4170 FAX 082-245-7199